

MUSTERTEILE PRODUKTION VON 100-POLIGEN STECKVERBINDERN

In der Abbildung sehen Sie die Musterteile-Produktion von 3.000 Stück Automotive Steckverbindern. Die Pins für diesen 100-poligen Steckverbinder sind auf unseren Serienwerkzeugen flach am Band gestanzt worden. Nach der galvanischen Veredelung bei unserem Partner wurden die Kontakte auf speziell konstruierten Vorrichtungen gebogen und vereinzelt. Die Umsetzung der verschiedenen Codierungen erfolgte über Masken, das Eindrücken der Pins auf einer Handhebelpresse. Abschließend wurde noch eine Zentrierplatte aufgebracht und verrastet.

Möglich ist auch die Herstellung von SLS-Gehäusen über unsere Partner sowie die Beschaffung von laser- oder drahtgeschnittenen Pins, damit Sie aussagekräftige erste Muster Ihrer Steckverbinder schnellstmöglich präsentieren können.

Nutzen Sie unsere Erfahrung!

Wir freuen uns auf Ihre Montageaufgaben!

GEISSLER CHI CHENG KONSTRUKTIONSBÜRO NORD

Wir haben unsere Entwicklung und Konstruktion ausgebaut und verfügen jetzt über ein Büro in der Nähe von Dortmund. Nun können unsere zahlreichen Kunden im norddeutschen Raum technisch-kompetente Beratung durch unsere Entwickler vor Ort abrufen.

Geissler Chi Cheng GmbH
Konstruktionsbüro Nord
Am Riese 11
D-58791 Werdohl

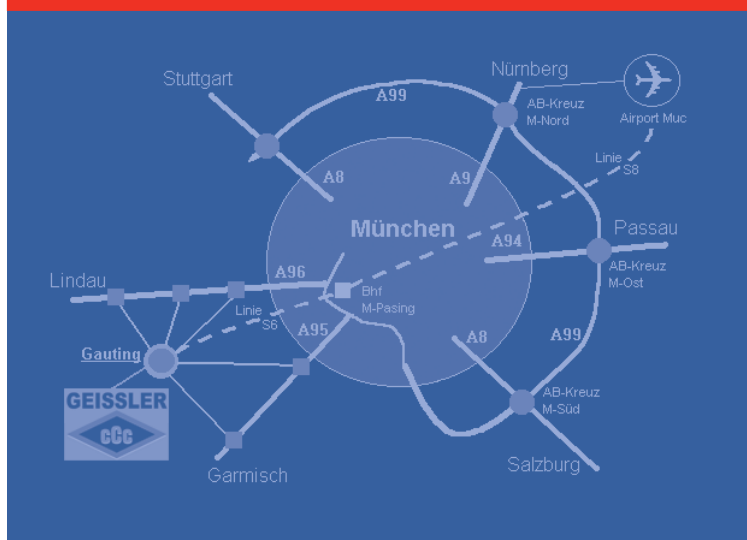


Ihr Ansprechpartner:
Raphael Cramer
Tel: 0 23 92 - 91 32 98
E-Mail:
r.cramer@geissler-ccc.de

NEWSLETTER PER MAIL

Gerne senden wir Ihnen die aktuellsten Informationen in Sachen Präzisionstechnik auch per Mail. Abbonieren Sie einfach unseren Online-Newsletter unter www.geissler-ccc.de

SO FINDEN SIE ZU UNS:

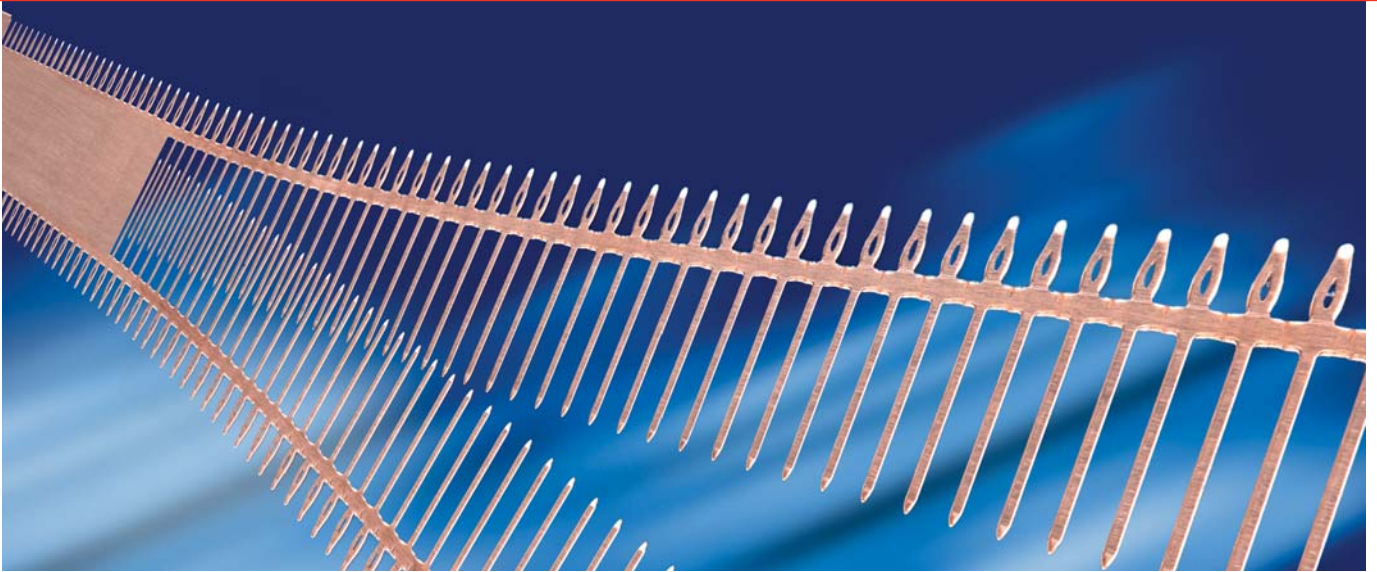


Geissler Chi Cheng GmbH

Grubmühlerfeldstraße 32
D- 82131 Gauting
Fon +49 (0)89 856 88-0
Fax +49 (0)89 856 88-111

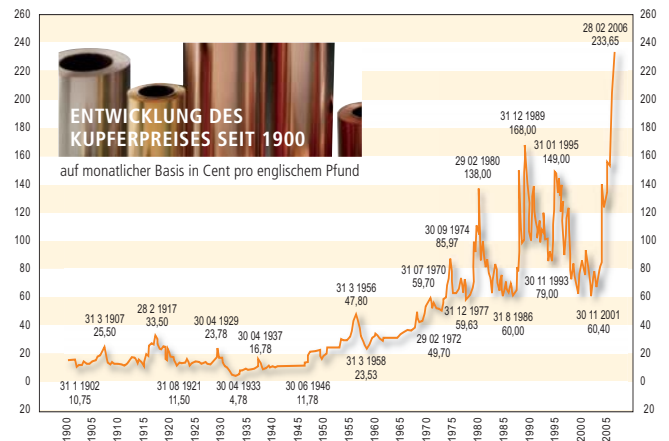
info@geissler-ccc.de
www.geissler-ccc.de





AUS EINS MACH ZWEI MESSERKONTAKTE IM ZWEIFACH AUF- GESETZTEN SCHACHTELBANDSYSTEM

Aufgrund der dramatisch steigenden Rohstoffpreise (siehe Grafik) haben wir uns Gedanken gemacht, wie der Materialverbrauch von Stanzteilen deutlich reduziert werden kann und gleichzeitig die Produktion kostengünstiger wird. Unsere bestechend einfache Lösung: Ineinander-Schachteln der Pins, um das Stanzband optimal auszunutzen und den Abfallanteil zu minimieren. Da beim Schachtelbandsystem pro Hub zwei Pins (oder vier, sechs etc.) gestanzt werden, halbieren sich auch noch die reinen Produktionskosten. Dank unserer umfangreichen Produktionserfahrung mit dem Schachtelbandsystem erreicht die Zuverlässigkeit der Werkzeuge die Werte herkömmlicher Hochleistungs-Stanzwerkzeuge.



ERWEITERUNG UNSERES MASCHINENPARKS DURCH EINEN BRUDERER HOCHLEISTUNGS- STANZAUTOMAT BSTA 25

Der BSTA 25 besticht durch überlegene Technologie und garantiert höchste Produktivität bei maximaler Wirtschaftlichkeit

KUNSTSTOFFTEILEPRODUKTION BEI GEISSLER CHI CHENG

Seit September 2006 haben wir unseren Maschinenpark um eine neue Spritzgießmaschine der CX-Baureihe in Zweiplattentechnik der Firma Krauss Maffei erweitert. Die CX-Baureihe bietet die ideale Lösung für Ihre individuellen Produktionsanforderungen. Überzeugen Sie sich von unserer hochpräzisen und qualitativ-hochwertigen Kunststoffteileproduktion.

